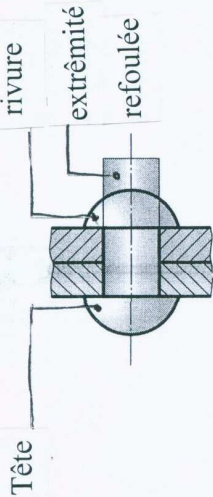


RIVETS A FORMER

Pièces rivées

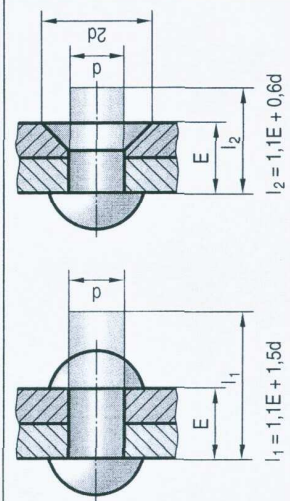


Un rivet est constitué d'une tige cylindrique terminée à une extrémité par une tête de forme variable. Après mise en place, l'autre extrémité est refoulée ou expansée et forme la « rivure ».
La liaison ainsi obtenue est indémontable.

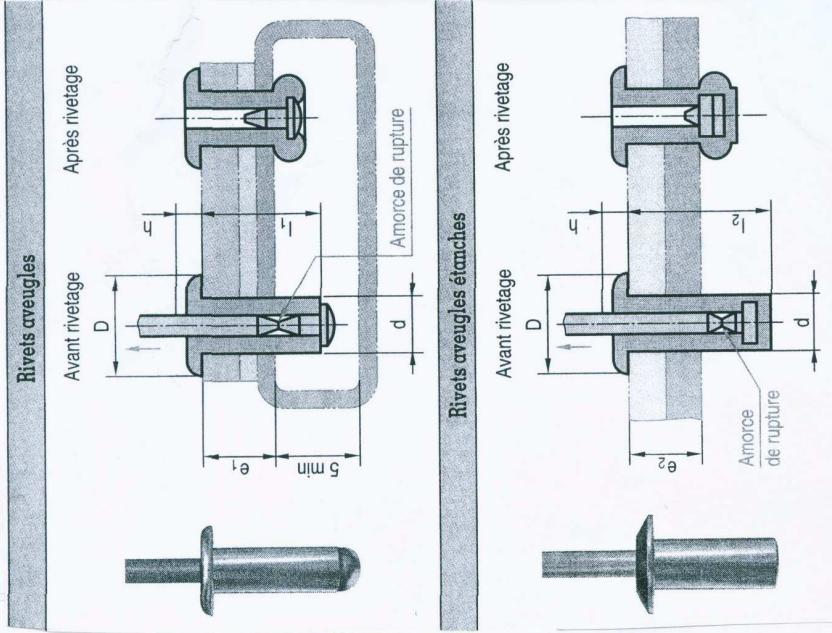
PRINCIPAUX TYPES DE RIVETS

Rivets à tête ronde	Rivets à tête ronde avec bavure	Rivets à tête cylindrique plate
Symbole : R NF E 27 - 153 	Symbole : Rb NF E 27 - 153 	Tige pleine, symbole : C NF E 27 - 151
Rivets à tête fraisée à 90°	Rivets à tête fraisée bombée à 90°	Rivets à tête cylindrique plate forée
Tige pleine, symbole : F/90 NF E 27 - 154 Tige forée, symbole : F/90f 	Tige pleine, symbole : FB/90 NF E 27 - 154 Tige forée, symbole : FB/90f 	Tige forée, symbole : CI NF E 27 - 151

CALCUL DE LA LONGUEUR l



RIVETS À EXPANSION (ou rivets aveugles)



Les rivets à expansion permettent d'assembler des pièces dont un seul côté est accessible.

La rivure est obtenue par traction sur la tige qui ne se rompt qu'une fois les pièces accostées.

MAITÈRE :
 Corps EN AW-5154
 Mandrin acier S 355 zingué

Appareil de pose



Fonction :

- Assurer la mise en position et (ou) le maintien en position entre deux pièces. La liaison est indémontable (sans détérioration des pièces).