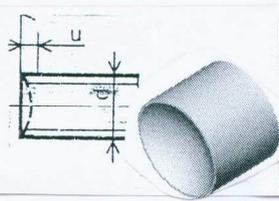
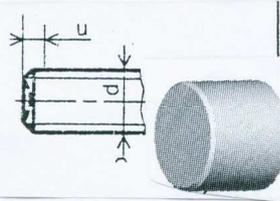
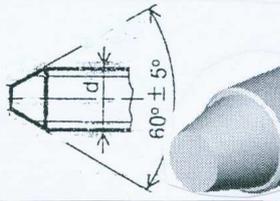
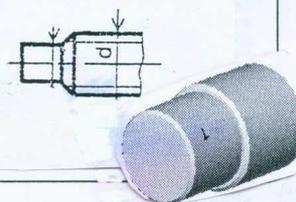
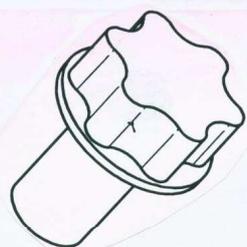
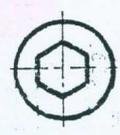
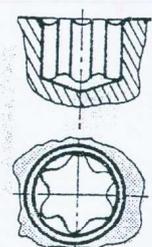


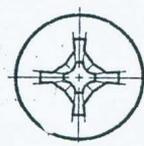
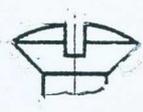
Nom		<i>Les vis d'assemblage</i>	1519	
Classe		Associée à un écrou ou un taraudage, une vis d'assemblage à pour fonction d'assurer le maintien en position entre pièces		L.P Hanzelet Pont à Mousson Construction
N°	date			

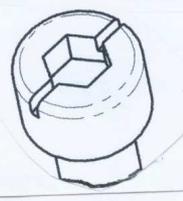
Les différentes extrémités ou bouts de vis

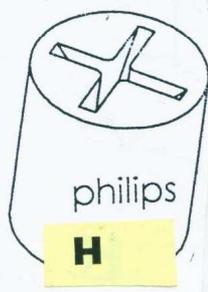
brut de roulage	chanfreiné	pilote conique	pilote cylindrique
			

Les formes sur ou dans la tête permettant la manœuvre de la vis

hexagonal H	carré Q	six lobes externes (sans symbole)	six pans creux HC	à six lobes internes X
				

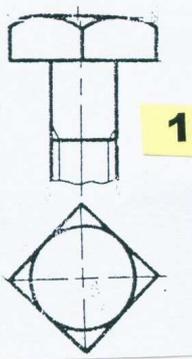
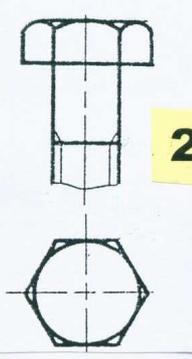
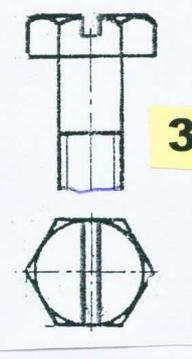
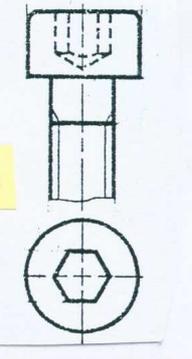
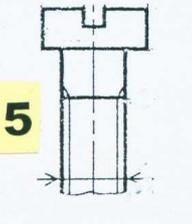
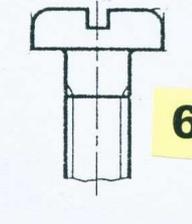
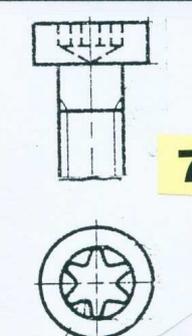
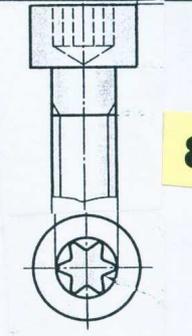
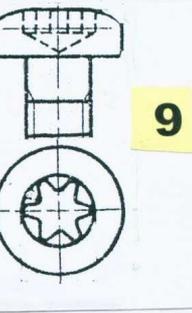
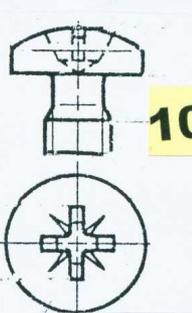
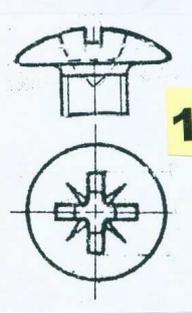
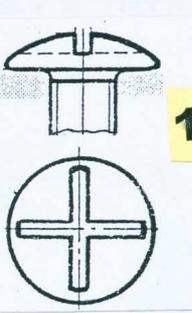
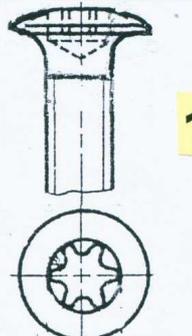
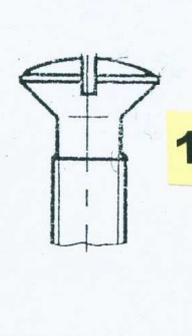
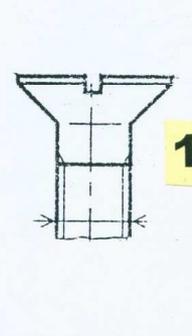
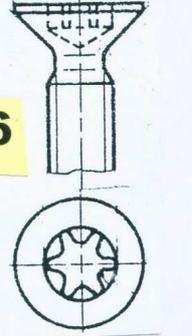
cruciforme (pozidriv) Z	cruciforme (phillips) H	fentes (tournevis) S	fente (pièce de monnaie)	encoches
				

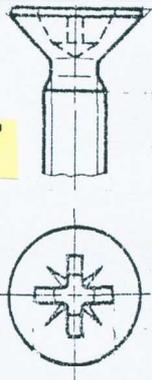
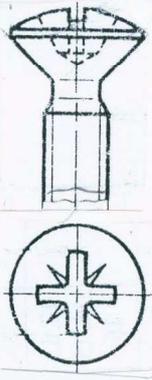
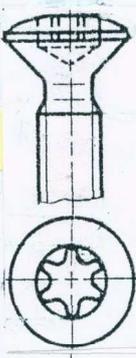
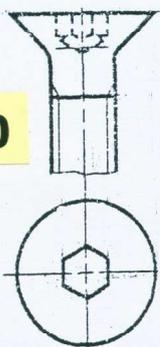
encoches	hexagonal fendue HS	six pans creux fendues HCS	cruciforme fendue ZS	six lobes internes fendue XS
				



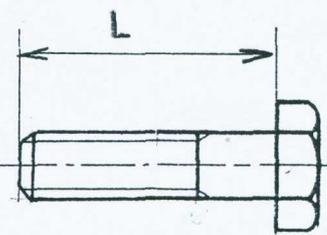
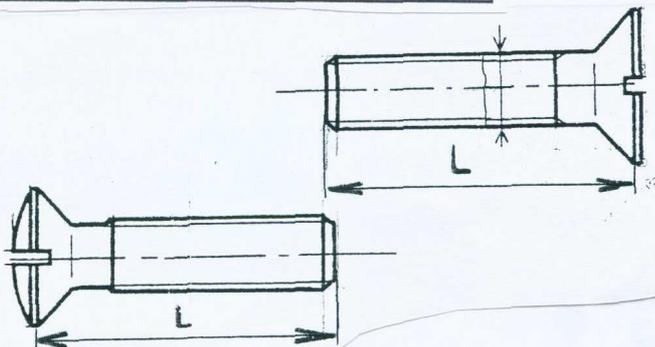
Les différentes sortes de tête

V2

<p>carrée symbole Q NF EN 25-116</p>  <p style="text-align: right;">1</p>	<p>hexagonale symbole H NF EN ISO 4014 /4017</p>  <p style="text-align: right;">2</p>	<p>hexagonale fendue symbole HS NF EN ISO</p>  <p style="text-align: right;">3</p>	<p>cylindrique hexagonale creuse symbole CHC NF EN ISO 4762</p>  <p style="text-align: right;">4</p>
<p>tête cylindrique fendue symbole CS NF EN ISO 1207</p>  <p style="text-align: right;">5</p>	<p>tête cylindrique large fendue symbole CLS NF EN ISO 1580</p>  <p style="text-align: right;">6</p>	<p>tête cylindrique basse à six lobes internes (torx) symbole CZX NF EN ISO 14580</p>  <p style="text-align: right;">7</p>	<p>tête cylindrique à six lobes internes (torx) symbole CX NF EN ISO 14579</p>  <p style="text-align: right;">8</p>
<p>cylindrique bombée large à six lobes internes (torx) symbole CBLX NF EN ISO 14583</p>  <p style="text-align: right;">9</p>	<p>cylindrique bombée large cruciforme type Z ou H symbole CBL NF EN ISO 7045</p>  <p style="text-align: right;">10</p>	<p>ronde (dite poêlier) large cruciformes type Z ou H symbole RLZ NF EN ISO ...</p>  <p style="text-align: right;">11</p>	<p>ronde (dite poêlier) large fendue symbole RLS NF EN ISO ...</p>  <p style="text-align: right;">12</p>
<p>ronde (dite poêlier) large à six lobes internes (torx) symbole RLX NF EN ISO</p>  <p style="text-align: right;">13</p>	<p>tête fraisée bombée fendue symbole FBS NF EN ISO 2010</p>  <p style="text-align: right;">14</p>	<p>tête fraisée plate fendue symbole FS NF EN ISO 2009</p>  <p style="text-align: right;">15</p>	<p>fraisée à six lobes internes (torx) symbole FX NF EN ISO</p>  <p style="text-align: right;">16</p>

fraisée cruciforme	fraisée bombée cruciforme	fraisée bombée à six lobes internes (torx)	fraisée hexagonale creuse
symbole FZ ou FH	symbole FBZ ou FBH	symbole FBX	symbole FHC
NF EN ISO 7046	NF EN ISO 7047	NF EN ISO....	NF EN ISO 10642
			

Le corps ou tige de la vis et son diamètre

vis à surface d'appui <i>plane</i> sous la tête	vis à surface d'appui <i>conique</i> sous la tête										
<p>Quelques diamètres normalisés des vis</p> <table border="1"> <tr> <td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>16</td><td>20</td> </tr> </table>		3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
3	4	5	6	8	10	12	14	16	20		
											

quelques longueur des tiges de vis	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55
	65	70	80	90	100	110	120	130	140					

Les classes de qualité des vis : (qualité = résistance mécanique)

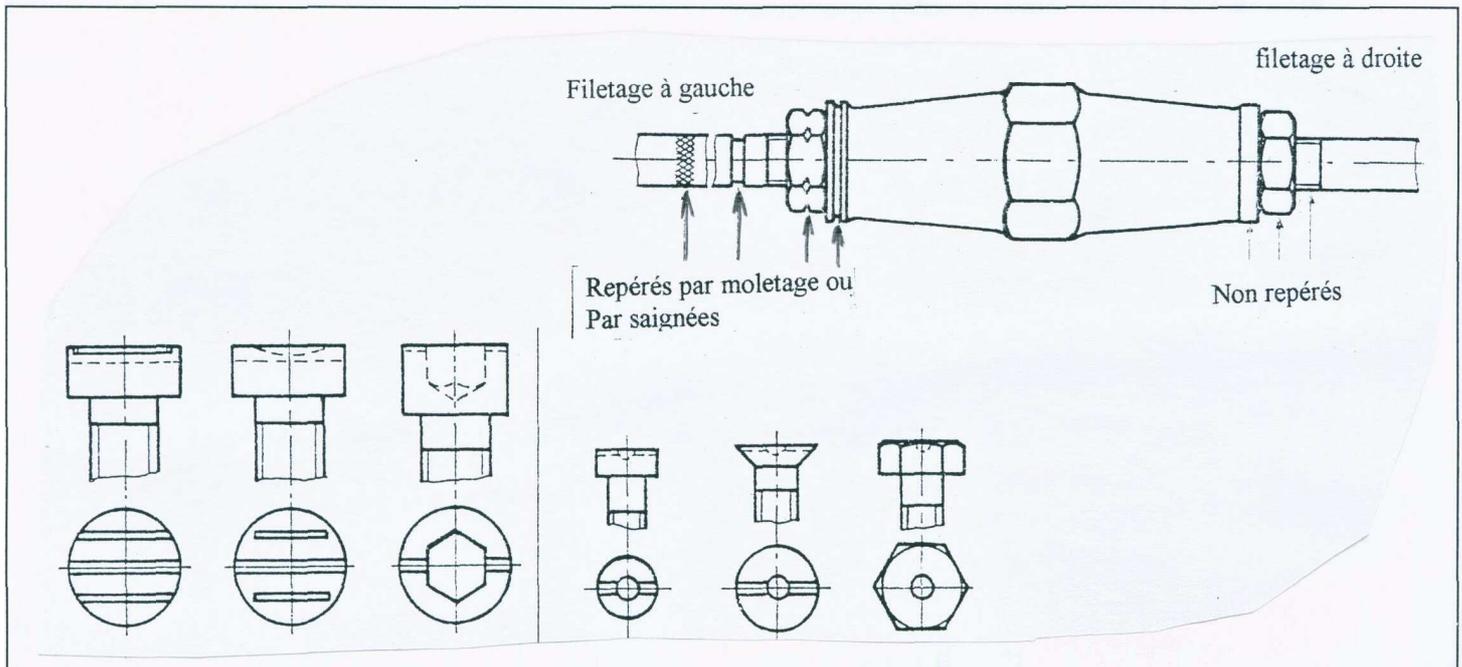
La classe de qualité est indiquée par deux nombres:
 -le premier correspond au 1/100 de la résistance mini à la traction
 -le second multiplié par le premier donne le 1/10 de la limite minimale d'élasticité en méga pascals

exemple: classe 5.8

résistance mini traction $5 \times 100 = 500 \text{ MPa}$
 limite minimale d'élasticité $5 \times 8 \times 10 = 400 \text{ MPa}$

<i>classes de qualité</i>
3.6--4.6--4.8--5.6--5.8--6.6--6.8--6.9--8.8-
10.9--12.9--14.9

Repérage des vis à filetage à gauche



Désignation normalisée des vis d'assemblage

➤ inscrire dans l'ordre au minimum les termes indiqués en caractères gras !

1- le terme **vis**

2- la description complète de la tête ou le symbole de la tête

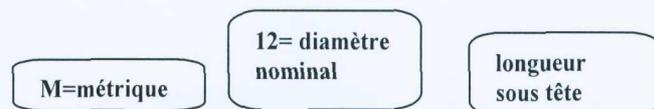
3- la norme *NF EN ISO* de la vis

4- le diamètre nominal du filetage **M...** (métrique)

5- la longueur du corps de la vis

6- la classe de qualité

7- le type d'empreinte cruciforme Z ou H



Exemple: **vis à tête hexagonale** - iso 4014 - **M12 - 50** - classe 8.8

➤ description : vis à tête hexagonale, de norme *NF EN ISO 4014*, de diamètre nominal M12, de longueur sous tête 50mm, de classe 8.8

ou: **vis H M12 - 50**

Exemple: **vis à tête fraisée cruciforme** - iso 7046 - **M 12- 60** - classe 6.8 - type Z

➤ description vis à tête fraisée, de diamètre nominal M12- de norme *NF EN ISO 7046*, de longueur totale 60mm, de classe 6.8 et de type d'empreinte Z

vis FZ M12 - 50