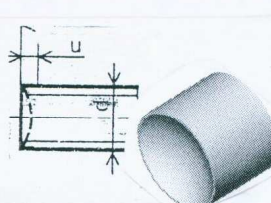
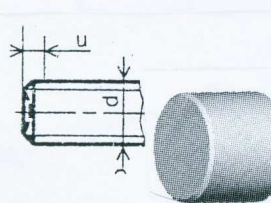
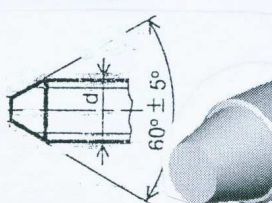
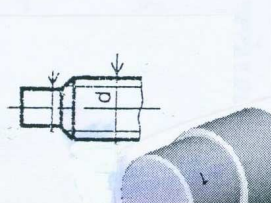


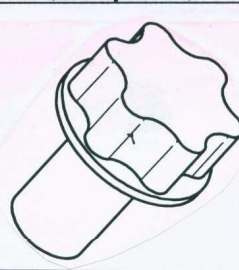

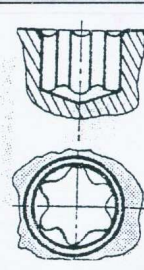


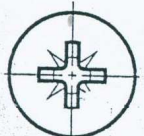
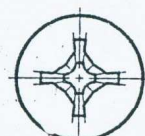

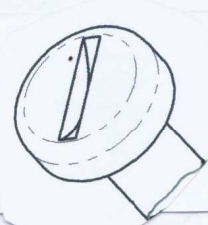
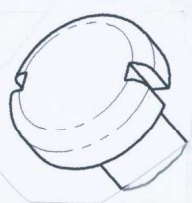
Nom .....		<b>Les vis d'assemblage</b>	1519	
Classe .....		<b>Associée à un écrou ou un taraudage, une vis d'assemblage à pour fonction d'assurer le maintien en position entre pièces</b>		<b>L.P Hanzelet</b> Pont à Mousson Construction
N°	date .....			



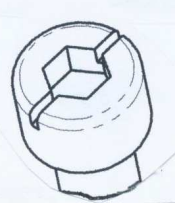
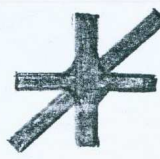

**Les différentes extrémités ou bouts de vis**

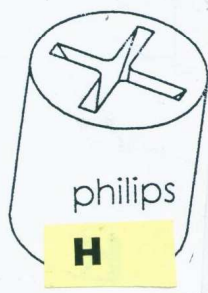
brut de roulage	chanfreiné	pilote conique	pilote cylindrique
			

**Les formes sur ou dans la tête permettant la manœuvre de la vis**

hexagonal H	carré Q	six lobes externes (sans symbole)	six pans creux HC	à six lobes internes X
				

cruciforme (pozidriv) Z	cruciforme (phillips) H	fentes (tournevis) S	fente (pièce de monnaie)	encoches
				

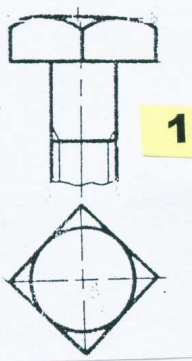
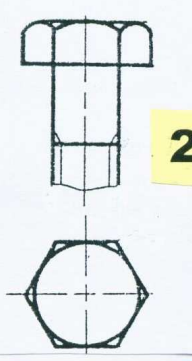
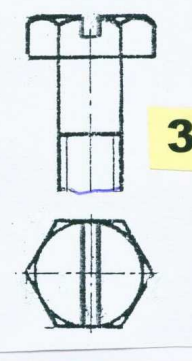
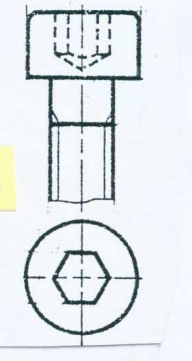
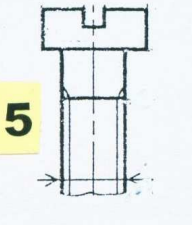
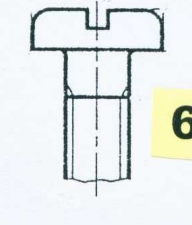
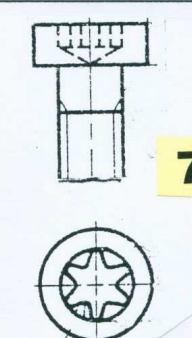
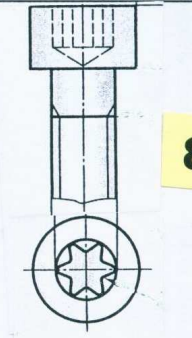
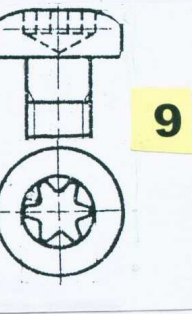
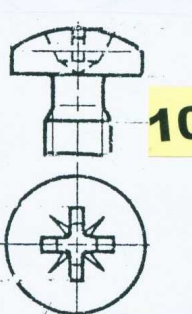
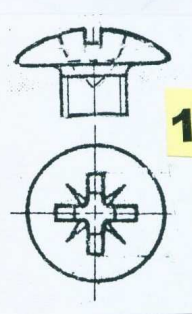
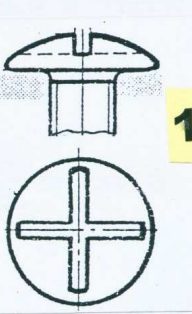
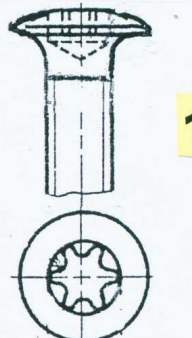
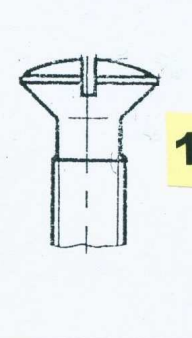
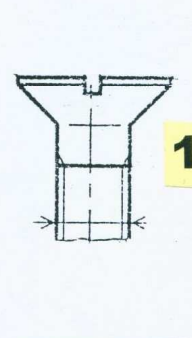
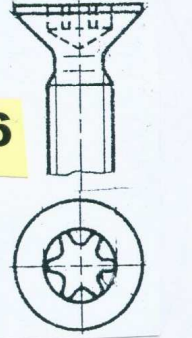
encoches	hexagonal fendue HS	six pans creux fendues HCS	cruciforme fendue ZS	six lobes internes fendue XS
				



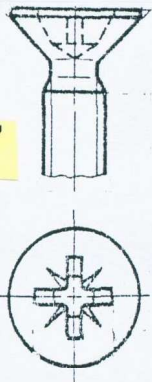
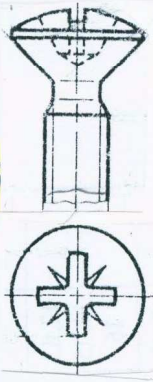
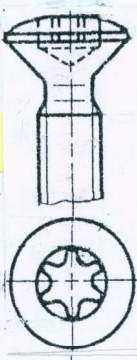
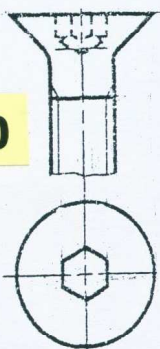


## Les différentes sortes de tête

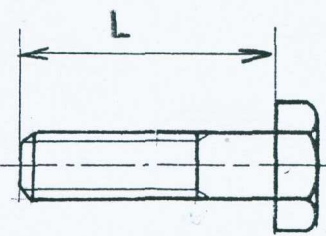
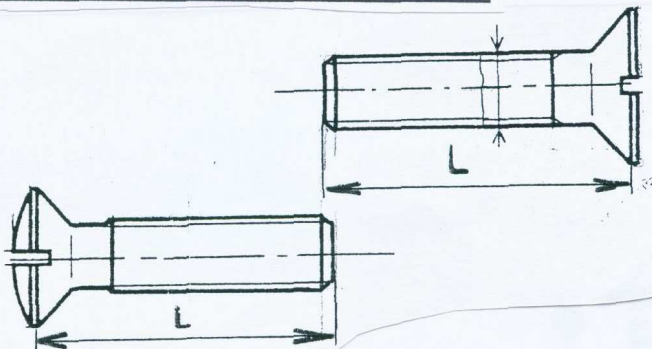
**V2**

<p>carrée symbole <b>Q</b> NF EN 25-116</p>  <p style="text-align: right;"><b>1</b></p>	<p>hexagonale symbole <b>H</b> NF EN ISO 4014 /4017</p>  <p style="text-align: right;"><b>2</b></p>	<p>hexagonale fendue symbole <b>HS</b> NF EN ISO ....</p>  <p style="text-align: right;"><b>3</b></p>	<p>cylindrique hexagonale creuse symbole <b>CHC</b> NF EN ISO 4762</p>  <p style="text-align: right;"><b>4</b></p>
<p>tête cylindrique fendue symbole <b>CS</b> NF EN ISO 1207</p>  <p style="text-align: right;"><b>5</b></p>	<p>tête cylindrique large fendue symbole <b>CLS</b> NF EN ISO 1580</p>  <p style="text-align: right;"><b>6</b></p>	<p>tête cylindrique basse à six lobes internes (torx) symbole <b>CZX</b> NF EN ISO 14580</p>  <p style="text-align: right;"><b>7</b></p>	<p>tête cylindrique à six lobes internes (torx) <i>symbole CX</i> NF EN ISO 14579</p>  <p style="text-align: right;"><b>8</b></p>
<p>cylindrique bombée large à six lobes internes (torx) symbole <b>CBLX</b> NF EN ISO 14583</p>  <p style="text-align: right;"><b>9</b></p>	<p>cylindrique bombée large cruciforme type Z ou H symbole <b>CBL</b> NF EN ISO 7045</p>  <p style="text-align: right;"><b>10</b></p>	<p>ronde (dite poêlier) large cruciformes type Z ou H symbole <b>RLZ</b> NF EN ISO ...</p>  <p style="text-align: right;"><b>11</b></p>	<p>ronde (dite poêlier) large fendue symbole <b>RLS</b> NF EN ISO ...</p>  <p style="text-align: right;"><b>12</b></p>
<p>ronde (dite poêlier) large à six lobes internes (torx) symbole <b>RLX</b> NF EN ISO .....</p>  <p style="text-align: right;"><b>13</b></p>	<p>tête fraisée bombée fendue symbole <b>FBS</b> NF EN ISO 2010</p>  <p style="text-align: right;"><b>14</b></p>	<p>tête fraisée plate fendue symbole <b>FS</b> NF EN ISO 2009</p>  <p style="text-align: right;"><b>15</b></p>	<p>fraisée à six lobes internes (torx) symbole <b>FX</b> NF EN ISO .....</p>  <p style="text-align: right;"><b>16</b></p>



fraisée cruciforme	fraisée bombée cruciforme	fraisée bombée à six lobes internes (torx)	fraisée hexagonale creuse
symbole <b>FZ</b> ou <b>FH</b>	symbole <b>FBZ</b> ou <b>FBH</b>	symbole <b>FBX</b>	symbole <b>FHC</b>
NF EN ISO 7046	NF EN ISO 7047	NF EN ISO....	NF EN ISO 10642
			

## Le corps ou tige de la vis et son diamètre

vis à surface d'appui <i>plane</i> sous la tête	vis à surface d'appui <i>conique</i> sous la tête																							
<b>Quelques diamètres normalisés des vis</b> <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <tr> <td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>16</td><td>20</td> </tr> </table>		3	4	5	6	8	10	12	14	16	20													
3	4	5	6	8	10	12	14	16	20															
																								
<b>quelques longueur des tiges de vis</b> <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <tr> <td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>16</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td><td>45</td><td>50</td><td>55</td> </tr> <tr> <td>65</td><td>70</td><td>80</td><td>90</td><td>100</td><td>110</td><td>120</td><td>130</td><td>140</td> </tr> </table>		5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	65	70	80	90	100	110	120	130	140
5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55											
65	70	80	90	100	110	120	130	140																

## Les classes de qualité des vis : (qualité = résistance mécanique)

La classe de qualité est indiquée par deux nombres:  
 -le premier correspond au 1/100 de la résistance mini à la traction  
 -le second multiplié par le premier donne le 1/10 de la limite minimale d'élasticité en méga pascals

exemple: classe 5.8

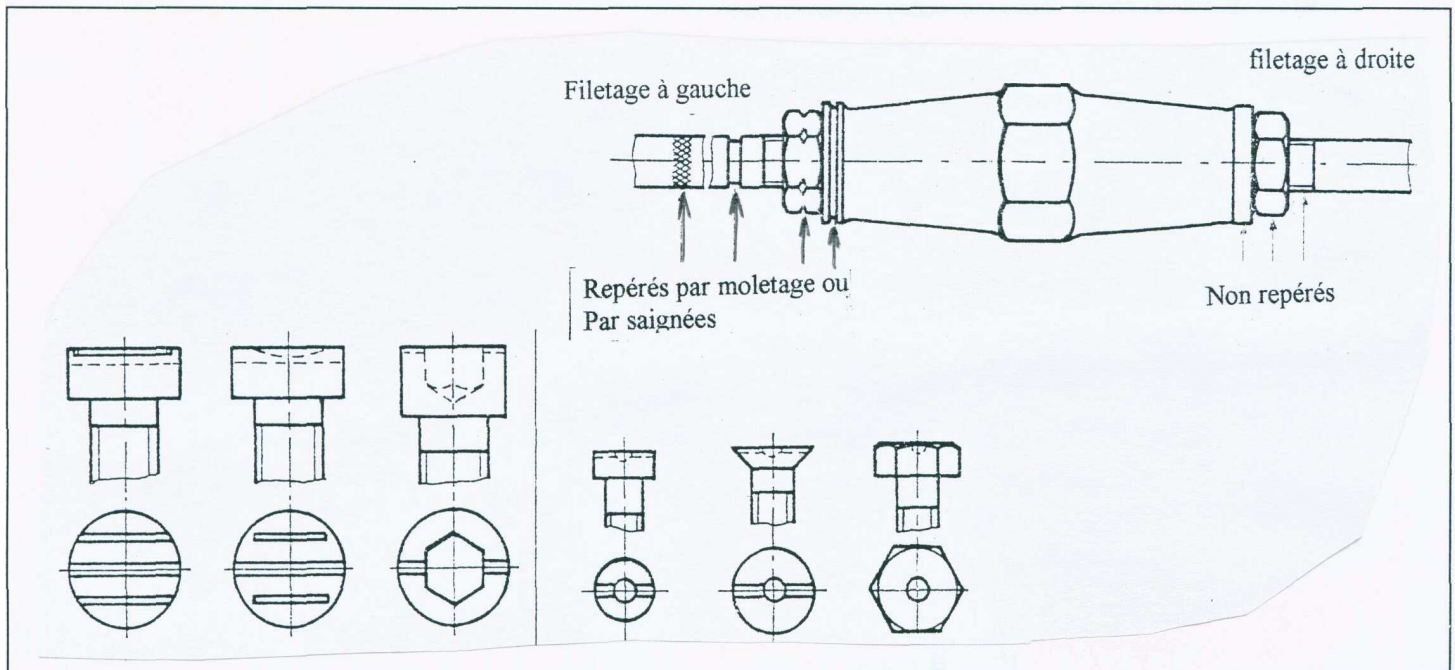
résistance mini traction  $5 \times 100 = 500 \text{ MPa}$   
 limite minimale d'élasticité  $5 \times 8 \times 10 = 400 \text{ MPa}$

### classes de qualité

3.6--4.6--4.8--5.6--5.8--6.6--6.8--6.9--8.8-

10.9--12.9--14.9

## Repérage des vis à filetage à gauche



## Désignation normalisée des vis d'assemblage

➤ inscrire dans l'ordre au minimum les termes indiqués en caractères gras !

1- le terme **vis**

2- la description complète de la tête ou le symbole de la tête

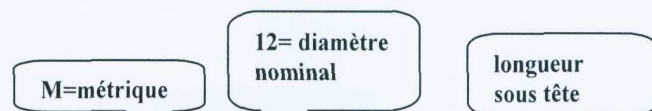
3- la norme *NF EN ISO* .....de la vis

4- le diamètre nominal du filetage **M...** (métrique)

5- la longueur du corps de la vis

6- la classe de qualité

7- le type d'empreinte cruciforme Z ou H



Exemple: **vis à tête hexagonale** - iso 4014 - **M12 - 50** - classe 8.8

➤ description :vis à tête hexagonale, de norme *NF EN ISO 4014*, de diamètre nominal M12, de longueur sous tête 50mm, de classe 8.8

ou: **vis H M12 - 50**

Exemple: **vis à tête fraisée cruciforme** - iso 7046 - **M 12- 60** - classe 6.8 - type Z

➤ description vis à tête fraisée, de diamètre nominal M12-de norme *NF EN ISO 7046*, de longueur totale 60mm, de classe 6.8 et de type d'empreinte Z

**vis FZ M12 - 50**