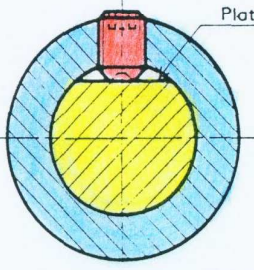
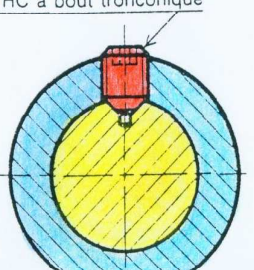
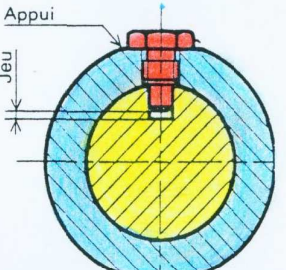
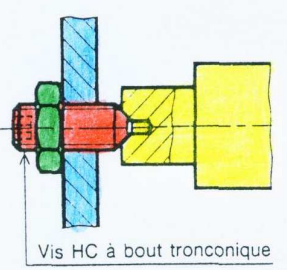


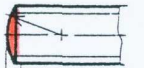
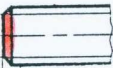



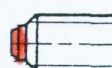
Les vis de pression

V5




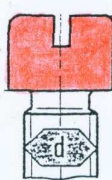
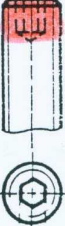

Usage des vis de pression

usage en vis de pression	usage en vis d'arrêt	usage en vis de guidage en translation	usage en vis de guidage en rotation
 <p>Plot</p>	 <p>Vis HC à bout tronconique</p>	 <p>Appui Jeu</p>	 <p>Vis HC à bout tronconique</p>

Les différentes extrémités

Bout bombé symbole BB	Bout plat symbole PL	Bout cuvette symbole CU	Bout tronconique symbole TR	Bout à téton long symbole TL	bout à téton court symbole TC
					

Les différentes formes de tête

tête hexagonale réduite	tête carrée réduite	tête carrée ordinaire	A tête cylindrique fendue	Vis sans tête à six pans creux	Vis sans tête fendue
symbole HZ		symbole QZ		symbole HC	
					

Désignation normalisée

pour désigner une vis de pression inscrire dans l'ordre soit:

1- la désignation en toute lettre de la tête 2-la désignation en toute lettre du bout 3 - le diamètre nominal 4 - la longueur

Exemple : vis sans tête ,à bout plat,M10-50

2- la désignation symbolique de la tête 2- la désignation symbolique du bout 3- le diamètre nominal 4 - la longueur

Exemple : vis HC, PL ,M10-40